

30多年的创新：通过与客户的密切合作，并利用最新技术，我们开发出可持续的水性添加剂，以满足当前和未来的需求。这是我们成功的秘诀，促进我们的客户成为其行业的市场领导者。

自“Chemische Fabrik Tübingen”1953年成立以来

今天的CHT集团已发展成为全球领先的特种化学品供应商，为工业生产提供功能材料，助剂和添加剂。全球2400多名员工为我们今天的成功做出了贡献，他们在各大洲120多个国家提供产品和服务。

我们使公司能够利用我们专家的综合经验，在我们自己的应用实验室中不断研发，并与客户密切合作，创造创新的应用。

CHT引领市场趋势，开发化学解决方案，并为蜡或硅助剂改性提供所需的能力，使我们的客户能够在其市场中处于领先地位。

行业和市场：

- | | |
|--------|------------|
| ⇨ 光油 | ⇨ 金属表面处理涂层 |
| ⇨ 印刷油墨 | ⇨ 薄膜涂料 |
| ⇨ 木器漆 | ⇨ 种衣剂 |
| ⇨ 工业漆 | ⇨ 道路和建筑材料 |



联系我们

翁开尔（上海）国际贸易有限公司

地址：中国上海市闵行区中春路1288号28栋
电话：400-800-0526
网址：www.hjunkel-china.com



ULTRALUBE®

SURFACE MODIFIERS FOR
CUSTOMIZED REQUIREMENTS

水性蜡

CHT: 蜡乳化领域经验丰富的合作伙伴

表面在光洁度和手感方面通常有非常特殊的要求。凭借我们广泛而灵活的水性蜡产品组合，我们确保您的产品几乎可以实现任何所需的表面效果。

ULTRALUBE®环保表面助剂

所有ULTRALUBE®类型都不含VOC、APEO、甲醛和重金属，几乎各种类型的配方都不含胺。因此，它们符合FDA175.300、BfR XIV和XXXVI、瑞士法令或塑料指令。

满足最高性能的需求

**抗划伤**

**触感**

**耐磨**

**清爽**

**抗粘连**

**抑滑**

**消光**

**防沾污**

**保持光泽**

我们使表面个性化

涂料用水性蜡

型号	化学结构	特性描述	应用	性能
ULTRALUBE® 1058	HDPE	乳液	⇨ 金属表面处理涂层	⇨ 改善滑爽 ⇨ 推荐用于螺丝螺母涂层，降低摩擦系数
ULTRALUBE® 1088	HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 金属表面处理涂层	⇨ 提高耐划伤性 ⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 提高防腐蚀性 ⇨ 推荐用于耐指纹涂料 ⇨ 高性价比
ULTRALUBE® 1271	HDPE/塑料复合物	分散体	⇨ 木器漆	⇨ 提高耐磨性 ⇨ 消光效果 ⇨ 提高滑爽度 ⇨ 卓越的硬度 ⇨ 建议用于地板漆
ULTRALUBE® 1320	改性HDPE	分散体	⇨ 木器漆	⇨ 改善消光效果，良好的耐磨性 ⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 推荐用于家具涂料 ⇨ 表面呈现丝滑质感
ULTRALUBE® 1389	PE/石蜡	乳液	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 提高滑爽度 ⇨ 增加表面疏水性 ⇨ 提供良好的荷叶效果 ⇨ 推荐用于外墙涂料
ULTRALUBE® 1801	HDPE/PTFE	乳液	⇨ 工业涂料	⇨ 提高滑爽度 ⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 提高防腐蚀性 ⇨ 推荐用于涂层中的抗粘连，强烈降低摩擦系数
ULTRALUBE® 1810	HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 木器漆	⇨ 耐划伤 ⇨ 提高高光体系的耐磨性 ⇨ 推荐用于高光泽木地板和家具涂料
ULTRALUBE® 1815	改性HDPE/二氧化硅	分散体	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 提高消光效果 ⇨ 提高耐磨性 ⇨ 改善丝滑触感 ⇨ 高耐磨性消光剂
ULTRALUBE® 1816	HDPE	分散体	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 提高耐磨性 ⇨ 提高消光效果 ⇨ 高固含量 ⇨ 高兼容性 ⇨ 优异的耐磨性
ULTRALUBE® 1888	蜡复合物	分散体	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 提高耐磨性 ⇨ 提高消光效果，透明度高 ⇨ 优异的耐磨性
ULTRALUBE® 1912	HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 金属表面处理涂层	⇨ 提高耐磨性 ⇨ 提高耐划伤性 ⇨ 降低摩擦系数 ⇨ 推荐用于螺丝螺母涂层 ⇨ 可用于多用途轴承
ULTRALUBE® 2030	改性HDPE	微分散体	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 提高滑爽度 ⇨ 提高耐磨性 ⇨ 提高耐划伤性 ⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 推荐用于手感柔软的家具体涂料

型号	化学结构	特性描述	应用	性能
ULTRALUBE® 3360	改性石蜡	乳液	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 增加荷叶效果 ⇨ 提高滑爽度 ⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 无乳化剂 ⇨ 推荐用于低颜填比涂料
ULTRALUBE® 6668	聚丙烯	乳液	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料 ⇨ 种衣剂	⇨ 提供防滑功能 ⇨ 推荐用于软树脂体系
ULTRALUBE® 7000	天然蜡混合物	乳液	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料	⇨ 生成阻水涂层 ⇨ 生成油脂阻隔层 ⇨ 推荐用于各种类型的涂层 ⇨ 98.5%的活性成分是可再生的(天然蜡)
ULTRALUBE® 7007	天然蜡混合物	乳液	⇨ 木器漆 ⇨ 工业涂料 ⇨ 种衣剂	⇨ 生成水和水汽阻隔层 ⇨ 生成油脂阻隔层 ⇨ 推荐用于各种类型的涂层 ⇨ 98.5%的活性成分是可再生的(天然蜡)
ULTRALUBE® 7081	巴西棕榈蜡	乳液	⇨ 种衣剂	⇨ 提高抗粘连性 ⇨ 提高耐划伤性 ⇨ 提高防水性 ⇨ 生物基 ⇨ 推荐用于各种种衣剂
ULTRALUBE® 1046	改性HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 木器漆 ⇨ 脱模剂	⇨ 高滑爽度 ⇨ 良好的抗回粘 ⇨ 脱模性能好
ULTRALUBE® 1842	HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 涂层	⇨ 高光泽 ⇨ 兼具耐磨 ⇨ 对醇有一定的兼容性
ULTRALUBE® 1844	改性HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 木器漆 ⇨ 脱模剂	⇨ 优异的滑爽度 ⇨ 脱模性能好
ULTRALUBE® 1846	HDPE	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 涂层	⇨ 滑爽度好 ⇨ 耐磨优良
ULTRALUBE® 1849	改性HDPE	乳液	⇨ 粘合剂	⇨ 提高水性封口胶的初粘性
ULTRALUBE® 1838	HDPE/PTFE	分散体	⇨ 工业涂料 ⇨ 涂层	⇨ 高滑爽 ⇨ 优异的耐磨/耐划伤性能
ULTRALUBE® 2000	HDPE	微分散体	⇨ 工业涂料 ⇨ 木器漆 ⇨ 金属表面处理涂层	⇨ 耐磨优异 ⇨ 良好的抗回粘性 ⇨ 光泽度保持
ULTRALUBE® 2040	酰胺蜡	微分散体	⇨ 工业涂料 ⇨ 包装涂层	⇨ 优异的抗回粘性和滑爽性 ⇨ 可食品直接接触

型号	化学结构	特性描述	应用	性能
ULTRALUBE® 3325	石蜡	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 建筑涂料 ⇨ 涂层	⇨ 良好的体系兼容性 ⇨ 水珠效果 ⇨ 良好的抗回粘性滑爽感 ⇨ 可食品直接接触
ULTRALUBE® 3340	石蜡	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 建筑涂料 ⇨ 涂层	⇨ 水珠效果 ⇨ 良好的抗回粘性 ⇨ 滑爽感
ULTRALUBE® 3342	石蜡	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 建筑涂料 ⇨ 手套	⇨ 水珠效果 ⇨ 良好的抗回粘性 ⇨ 滑爽感 ⇨ 可食品直接接触
ULTRALUBE® 5000	蒙旦蜡	乳液	⇨ 电化铝离型剂	⇨ 和醇的兼容性良好 ⇨ 好的离型性
ULTRALUBE® 5532	EAA	乳液	⇨ 粘合剂	⇨ 对各种体系的乳液有好的兼容性 ⇨ 对纸张/铝箔/PE有粘结性可食品直接接触
ULTRALUBE® 7080	巴西棕榈蜡	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 包装涂层	⇨ 适中的软化点良好的抗回粘性 ⇨ 可食品直接接触
ULTRALUBE® 7091	巴西棕榈蜡	乳液	⇨ 抛光剂 ⇨ 涂层	⇨ 可抛光 ⇨ 良好的抗回粘性
ULTRALUBE® 7093	蒙旦蜡	乳液	⇨ 电化铝离型剂 ⇨ 涂层	⇨ 和醇的兼容性良好 ⇨ 好的离型性
ULTRALUBE® 7098	改性聚酯蜡	乳液	⇨ 脱模剂	⇨ 自乳化工艺 ⇨ 提供良好脱模性 ⇨ 同时使脱模剂容易从模具上洗掉减少残留
ULTRALUBE® 7940	巴西棕榈蜡	乳液	⇨ 工业涂料 ⇨ 抛光剂 ⇨ 脱模剂	⇨ 可抛光 ⇨ 良好的抗回粘性 ⇨ 对各种体系兼容性好
ULTRALUBE® 8840	酰胺蜡	分散体	⇨ 工业涂料 ⇨ 涂层	⇨ 优异的抗回粘性和滑爽性且提供一定消光性能
ULTRALUBE® T969R	改性PE	乳液	⇨ 脱模剂	⇨ 用于PU发泡脱模脱模性良好 ⇨ 高温不易黄变软化点适中
ULTRALUBE® 9700	改性二氧化硅	分散体	⇨ 工业涂料 ⇨ 木器漆 ⇨ 涂层	⇨ 优异的消光性能 ⇨ 在体系中良好的稳定性

油墨/光油用水性蜡

型号	化学结构	特性描述	应用	性能
ULTRALUBE® 1017	HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 提高耐磨性和耐划伤性 ⇒ 推荐用于高光光油 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用(不含酸) ⇒ 符合严格食规条款
ULTRALUBE® 1042	HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 提高耐磨性和耐划伤性 ⇒ 推荐用于高光光油 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用 ⇒ 性价比最佳
ULTRALUBE® 1046	改性HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 增强滑爽和防粘连性能 ⇒ 推荐用于高光光油 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用 ⇒ 性价比最佳
ULTRALUBE® 1803	HDPE	分散体	⇒ 光油 ⇒ 印刷油墨	⇒ 提高耐磨性和耐划伤性 ⇒ 推荐用于哑光光油和印刷油墨 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用(不含酸) ⇒ 符合严格食规条款
ULTRALUBE® 1806	HDPE	分散体	⇒ 光油 ⇒ 印刷油墨	⇒ 提高耐磨性和耐划伤性 ⇒ 推荐用于哑光光油和印刷油墨 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用 ⇒ 性价比最佳
ULTRALUBE® 2000	HDPE	微分散体	⇒ 光油	⇒ 提高耐磨性和耐划伤性 ⇒ 推荐用于高光至半光光油 ⇒ 适用于间接接触食物的应用 ⇒ 性价比最佳
ULTRALUBE® 2030	改性HDPE	微分散体	⇒ 光油	⇒ 增强滑爽和防粘连性能 ⇒ 推荐用于哑光光油和半光光油 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用 ⇒ 符合严格食规条款
ULTRALUBE® 2300	HDPE	微分散体	⇒ 光油	⇒ 提高耐磨性和耐划伤性 ⇒ 生成油脂阻隔层 ⇒ 推荐用于高光至半光光油 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用(不含酸) ⇒ 符合严格食规条款
ULTRALUBE® 5670	EVAC改性PE	乳液	⇒ 光油	⇒ 增强基于硬质树脂配方的防滑性能 (Tg>30-40°C) ⇒ 推荐用于高光至半光光油 ⇒ 性价比最佳
ULTRALUBE® 6668	聚丙烯	乳液	⇒ 光油	⇒ 增强基于软树脂配方的防滑性能 (Tg<30-40°C) ⇒ 推荐用于高光至半光光油 ⇒ 适用于与食物间接接触的应用 ⇒ 性价比最佳
ULTRALUBE® 7000	天然蜡混合物	乳液	⇒ 光油	⇒ 生成防水层 ⇒ 生成油脂阻隔层 ⇒ 推荐用于光油和阻隔涂层 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用 ⇒ 98.5%的活性成分是可再生的(天然蜡)
ULTRALUBE® 7007	天然蜡混合物	乳液	⇒ 光油	⇒ 生成水和水汽阻隔层 ⇒ 生成油脂阻隔层 ⇒ 推荐用于光油和阻隔涂层 ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用 ⇒ 98.5%的活性成分是可再生的(天然蜡)

型号	化学结构	特性描述	应用	性能
ULTRALUBE®1040	HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 高光泽 ⇒ 兼具耐磨 ⇒ 可食品接触
ULTRALUBE® 1045	HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 防滑性能优异 ⇒ 兼具耐磨 ⇒ 高光泽 ⇒ 可食品接触
ULTRALUBE® 1810	HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 高光泽 ⇒ 耐磨 ⇒ 耐划伤
ULTRALUBE® 1842	HDPE	乳液	⇒ 光油	⇒ 高光泽 ⇒ 兼具耐磨 ⇒ 对醇有一定的兼容性 ⇒ 可食品接触
ULTRALUBE® 1838	HDPE/PTFE	分散体	⇒ 光油，油墨	⇒ 高滑爽 ⇒ 优异的耐磨/耐划伤性能
ULTRALUBE® 2042	HDPE	微分散体	⇒ 光油，油墨	⇒ 耐磨优异 ⇒ 良好的抗回粘性 ⇒ 光泽度保持
ULTRALUBE® 2777	HDPE	微分散体	⇒ 光油，油墨	⇒ 耐磨优异 ⇒ 良好的抗回粘性 ⇒ 光泽度保持
ULTRALUBE® 3341	石蜡	乳液	⇒ 光油	⇒ 防水性能优异 ⇒ 增加抗回粘性 ⇒ 可食品接触

应用领域

涂料

不同品质的表面性能使最终产品大为不同。

耐划伤，耐磨，防潮或特殊装饰和触感：30多年来，ULTRALUBE® 一直以其广泛的定制蜡添加剂组合而闻名。作为全球市场领导者受益于始终如一的高质量和成本效益、可靠的供应以及遵守最严格的标准和规范。

您希望如何修改或优化木材涂层、金属表面处理涂层或工业涂层的表面性能？我们的专家将很乐意为您提供支持！

涂料用蜡乳液 典型型号列举

ULTRALUBE® 1058

应用领域

➔ 金属表面处理涂层

性能描述

➔ 改善滑爽
➔ 推荐用于螺丝螺母涂层，降低摩擦系数



技术指标

➔ **特性描述:** 乳液
➔ **化学结构:** HDPE
➔ **外观:** 黄色透明液体
➔ **pH 值:** 9.5 ± 0.5
➔ **固含量:** 35% ± 1
➔ **离子类型:** 非离子型
➔ **熔点:** ~ 125 °C



ULTRALUBE® 1088

应用领域

➔ 工业涂料
➔ 金属表面处理涂层

性能描述

➔ 提高耐划伤性
➔ 提高抗粘连性
➔ 提高防腐蚀性能
➔ 推荐用于耐指纹涂料
➔ 具有最佳性价比

测试方法

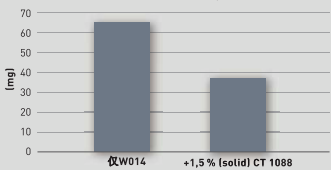
➔ **磨耗:** Taber 磨耗仪, Model 5131 (Taber Industries)
➔ **W014:** 不加蜡木材清漆（内部测试配方），PUA体系

技术指标

➔ **特性描述:** 乳液
➔ **化学结构:** HDPE
➔ **外观:** 乳白色液体
➔ **pH 值:** 5.5 ± 0.5
➔ **固含量:** 30% ± 1
➔ **离子类型:** 非离子型
➔ **熔点:** ~125 °C



Taber Abraser CS 17磨耗实验, 1000 次, 1000 g



ULTRALUBE® 1271

应用领域

- ➔ 木器漆

性能描述

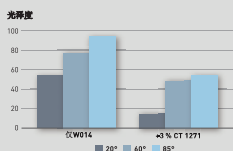
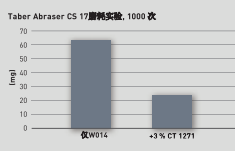
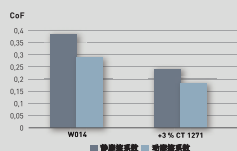
- ➔ 提高耐磨性
- ➔ 增强消光效果
- ➔ 提高滑爽度
- ➔ 卓越的硬度
- ➔ 建议用于木地板漆

测试方法

- ➔ **磨损:**
Taber 磨耗仪, Model 5131 (Taber Industries)
- ➔ **摩擦系数:**
TMI Coefficient of friction tester, 摩擦系数仪
Model 32-07
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 分散体
- ➔ **化学结构:** HDPE蜡/塑料复合物
- ➔ **外观:** 乳白色液体
- ➔ **pH 值:** 9.0 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $65\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $\sim 125 - 174^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 1320

应用领域

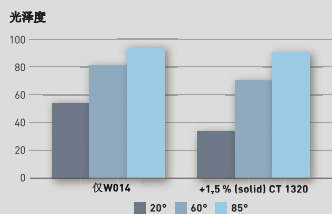
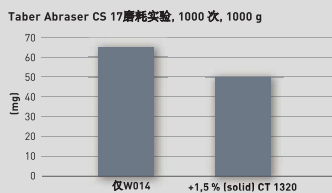
- ➔ 木器漆

性能描述

- ➔ 增强消光效果, 良好的耐磨性
- ➔ 提高抗粘连性
- ➔ 推荐用于家具涂料
- ➔ 表面呈现丝滑质感

测试方法

- ➔ **磨损:** Taber 磨耗仪, Model 5131 (Taber Industries)
- ➔ **W014:** 不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系



ULTRALUBE® 1389

应用领域

- ➔ 木器漆
- ➔ 工业涂料

性能描述

- ➔ 提高抗粘连性
- ➔ 提高滑爽度
- ➔ 增加表面疏水性
- ➔ 提供良好的荷叶效果
- ➔ 推荐用于外墙涂料

测试方法

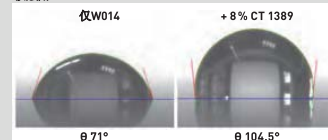
- ➔ **接触角:**
KRUSS DSA 100 接触角测试仪
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 乳液
- ➔ **化学结构:** 聚乙烯/石蜡复合物
- ➔ **外观:** 黄色透明至不透明液体
- ➔ **pH 值:** 9.0 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $30\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子/阴离子
- ➔ **熔点:** $\sim 118^\circ\text{C}$



接触角



ULTRALUBE® 1801

应用领域

- ➔ 工业涂料
- ➔ 金属表面
处理涂层

性能描述

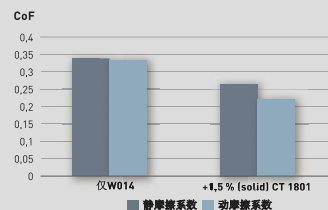
- ➔ 提高滑爽度
- ➔ 提高抗粘连性
- ➔ 提高防腐性能
- ➔ 推荐用于金属表面处理涂层中的抗粘连和降低摩擦

测试方法

- ➔ **摩擦系数:**
TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07 摩擦系数仪
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 乳液
- ➔ **化学结构:** HDPE/PTFE
- ➔ **外观:** 乳白色液体
- ➔ **pH 值:** 6.5 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $46\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $\sim 125^\circ\text{C}$ HDPE
 $\sim 326^\circ\text{C}$ PTFE



ULTRALUBE® 1810

应用领域

- ➔ 木器漆
- ➔ 工业涂料

性能描述

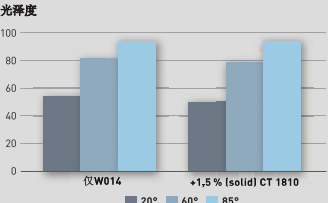
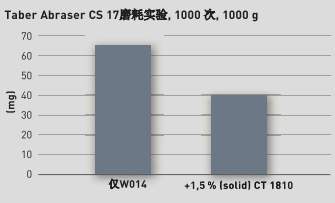
- ➔ 提高耐划伤性
- ➔ 提高高光体系的耐磨性
- ➔ 推荐用于高光泽木地板和家具涂料

测试方法

- ➔ **磨损:**
Taber 磨耗仪,
Model 5131 (Taber Industries)
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆 (内部测试配方),
PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 乳液
- ➔ **化学结构:** HDPE
- ➔ **外观:** 黄色透明液体
- ➔ **pH 值:** 9.0 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $35\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $\sim 137^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 1816

应用领域

- ➔ 木器漆
- ➔ 工业涂料

性能描述

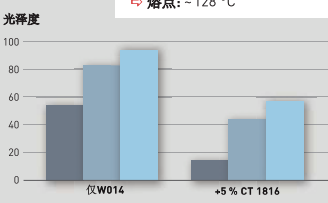
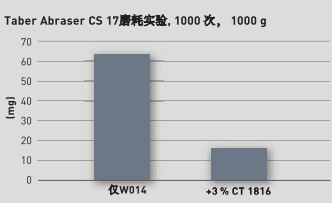
- ➔ 提高耐磨性
- ➔ 增加消光效果
- ➔ 高固含量
- ➔ 优异的耐磨性
- ➔ 高兼容性

测试方法

- ➔ **磨损:** Taber 磨耗仪, Model 5131 (Taber Industries)
- ➔ **W014:** 不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 分散体
- ➔ **化学结构:** HDPE
- ➔ **外观:** 乳白色液体
- ➔ **pH 值:** 8.5 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $65\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $\sim 128^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 1815

应用领域

- ➔ 木器漆
- ➔ 工业涂料

性能描述

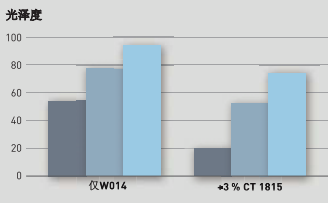
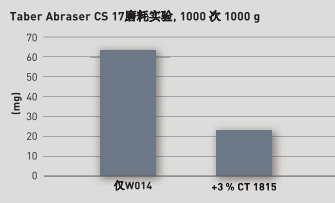
- ➔ 改善消光效果
- ➔ 提高耐磨性
- ➔ 改善丝滑触感
- ➔ 高耐磨性消光剂

测试方法

- ➔ **磨损:**
Taber 磨耗仪,
Model 5131 (Taber Industries)
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆 (内部测试配方),
PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 分散体
- ➔ **化学结构:** 改性HDPE/二氧化硅
- ➔ **外观:** 乳白色液体
- ➔ **pH 值:** 4.0 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $45\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $\sim 128^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 1888

应用领域

- ➔ 木器漆
- ➔ 工业涂料

性能描述

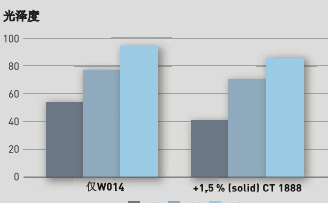
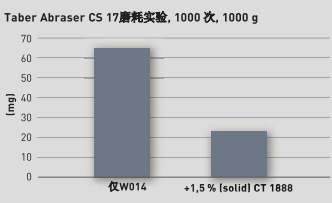
- ➔ 提高耐磨性
- ➔ 增加消光效果, 透明度高
- ➔ 优异的耐磨性

测试方法

- ➔ **磨损:**
Taber 磨耗仪, Model 5131 (Taber Industries)
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 分散体
- ➔ **化学结构:** 蜡复合物
- ➔ **外观:** 乳白色液体
- ➔ **pH 值:** 7.0 ± 8.5
- ➔ **固含量:** $63\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $\sim 120 - 128^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 1912

应用领域

- 工业涂料
- 金属表面处理涂层

性能描述

- 提高耐磨性
- 提高耐划伤性
- 降低摩擦系数
- 推荐用于螺丝螺母涂层
- 可用于多用途轴承

测试方法

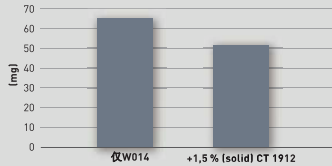
- 磨损:** Taber 磨耗仪, Model 5131 (Taber Industries)
- W014:** 不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- 特性描述:** 乳液
- 化学结构:** HDPE
- 外观:** 透明褐色液体
- pH 值:** 9.5 ± 0.5
- 固含量:** $35\% \pm 1$
- 离子类型:** 非离子型
- 熔点:** $\sim 135^\circ\text{C}$



Taber Abraser CS 17 磨耗实验, 1000 次, 1000 g



ULTRALUBE® 3360

应用领域

- 木器漆
- 工业涂料

性能描述

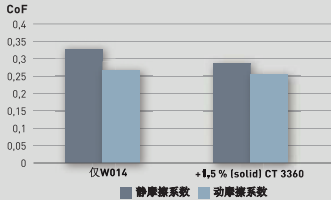
- 荷叶效果
- 提高清爽度
- 提高抗粘连性
- 无乳化剂
- 推荐用于低颜填比涂料

测试方法

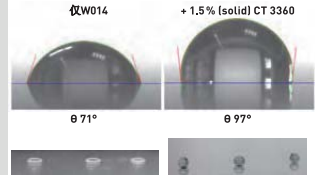
- 接触角:** KRUSS DSA 100 接触角测试仪
- 摩擦系数:** TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07 摩擦系数仪
- W014:** 不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- 特性描述:** 乳液
- 化学结构:** 改性石蜡
- 外观:** 透明至不透明褐色液体
- pH 值:** 9.0 ± 0.5
- 固含量:** $25\% \pm 1$
- 离子类型:** 阴离子
- 熔点:** $\sim 56 - 85^\circ\text{C}$



接触角



ULTRALUBE® 2030

应用领域

- 木器漆
- 工业涂料

性能描述

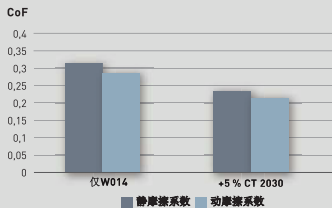
- 提高清爽度
- 提高耐磨性
- 提高耐划伤性
- 提高抗粘连性
- 推荐用于手感柔软的家私涂料

测试方法

- 摩擦系数:** TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07 摩擦系数仪
- W014:** 不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- 特性描述:** 微分散体
- 化学结构:** 改性HDPE
- 外观:** 乳白色液体
- pH 值:** 8.5 ± 0.5
- 固含量:** $50\% \pm 1$
- 离子类型:** 非离子
- 熔点:** $\sim 128^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 6668

应用领域

- 木器漆
- 工业涂料

性能描述

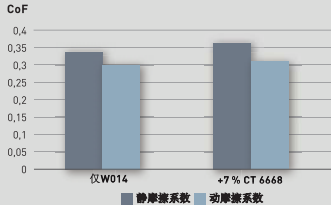
- 提供防滑功能
- 推荐用于软树脂体系 (低Tg体系)

测试方法

- 摩擦系数:** TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07 摩擦系数仪
- W014:** 不加蜡木材清漆 (内部测试配方), PUA体系

技术指标

- 特性描述:** 乳液
- 化学结构:** 聚丙烯
- 外观:** 黄色透明液体
- pH 值:** 9.0 ± 0.5
- 固含量:** $35\% \pm 1$
- 离子类型:** 非/阴离子
- 熔点:** $\sim 140^\circ\text{C}$



ULTRALUBE® 7000/7007

应用领域

- ➔ 木器漆
- ➔ 工业涂料
- ➔ 种衣剂

性能描述

- ➔ 生成防水阻隔层
- ➔ 生成油脂阻隔层
- ➔ 推荐用于各种类型的涂层
- ➔ 基于98.5%的可再生成分

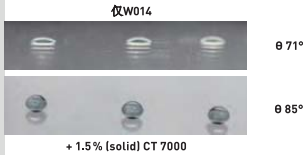
测试方法

- ➔ **接触角:**
KRUSS DSA 100接触角测量仪
- ➔ **W014:**
不加蜡木材清漆（内部测试配方），PUA体系

技术指标

- ➔ **特性描述:** 乳液
- ➔ **化学结构:** 天然蜡
- ➔ **外观:** 棕褐色液体
- ➔ **pH 值:** 9.5 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $35\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非阴离子
- ➔ **熔点:** $-80\text{ }^{\circ}\text{C}$

接触角



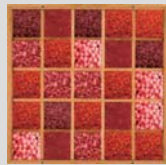
ULTRALUBE® 7081

应用领域

- ➔ 种衣剂

性能描述

- ➔ 提高抗粘连性
- ➔ 提高耐划伤性
- ➔ 提高防水性
- ➔ 生物基
- ➔ 推荐用于各种种衣剂



技术指标

- ➔ **特性描述:** 乳液
- ➔ **化学结构:** 巴西棕榈蜡
- ➔ **外观:** 棕褐色液体
- ➔ **pH 值:** 4.5 ± 0.5
- ➔ **固含量:** $30\% \pm 1$
- ➔ **离子类型:** 非离子型
- ➔ **熔点:** $-85\text{ }^{\circ}\text{C}$

应用领域

印刷油墨和光油

完美的印刷效果和卓越的表面性能

第一印象很重要：包装和产品的颜色、外观和感觉决定了价值和质量的感知。ULTRALUBE®水性蜡可确保您的印刷油墨、水性光油和薄膜涂料满足并超过这些要求。此外，它们还增强了耐用性，和耐磨耐划伤，并优化了清爽和摩擦系数。

食品行业，特殊材料或表面效应的最高合规标准：您的要求是什么？

与我们的专家合作，找到合适的ULTRALUBE®添加剂。

油墨/光油用蜡乳液 典型型号列举

ULTRALUBE® 1017

应用领域

- ⇒ 光油

性能描述

- ⇒ 提高耐磨性和耐划伤性
- ⇒ 推荐用于高光光油
- ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用（不含胺）
- ⇒ 符合严格食规条款

测试方法

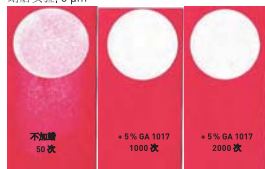
- ⇒ **磨损:** Prüfbau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ⇒ **L002:** 不加蜡光油（内部测试配方），苯乙烯/丙烯酸乳液体系

技术指标

- ⇒ **特性描述:** 乳液
- ⇒ **化学结构:** HDPE
- ⇒ **外观:** 不透明液体
- ⇒ **pH值:** 7.0 ± 0.5
- ⇒ **固含量:** $30\% \pm 1$
- ⇒ **离子类型:** 非离子型
- ⇒ **熔点:** $\sim 118^\circ\text{C}$



Abrasion Quantant
基于L002光油基料
耐磨实验, 6 μm



ULTRALUBE® 1042

应用领域

- ⇒ 光油

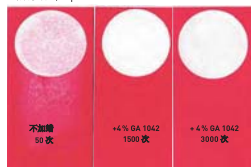
性能描述

- ⇒ 提高耐磨性和耐划伤性
- ⇒ 推荐用于高光光油
- ⇒ 适用于间接接触食物的应用
- ⇒ 性价比最佳

测试方法

- ⇒ **磨损:** Prüfbau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ⇒ **L002:** 不加蜡光油（内部测试配方），苯乙烯/丙烯酸乳液体系

Abrasion Quantant
基于L002光油基料
耐磨实验, 6 μm



技术指标

- ⇒ **特性描述:** 乳液
- ⇒ **化学结构:** HDPE
- ⇒ **外观:** 微黄微浊液体
- ⇒ **pH值:** 8.0 ± 0.5
- ⇒ **固含量:** $35\% \pm 1$
- ⇒ **离子类型:** 非离子型
- ⇒ **熔点:** $\sim 120 - 125^\circ\text{C}$

ULTRALUBE® 1046

应用领域

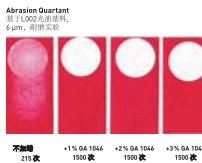
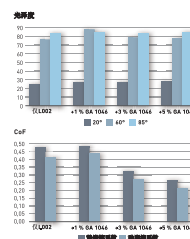
- ⇒ 光油

性能描述

- ⇒ 增强清爽和防粘连性能
- ⇒ 推荐用于高光光油
- ⇒ 适用于间接接触食物的应用
- ⇒ 性价比最佳

测试方法

- ⇒ **摩擦系数:** TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07 摩擦系数仪
- ⇒ **磨损:** Prüfbau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ⇒ **L002:** 不加蜡光油（内部测试配方），苯乙烯/丙烯酸乳液体系



技术指标

- ⇒ **特性描述:** 乳液
- ⇒ **化学结构:** 改性HDPE
- ⇒ **外观:** 不透明液体
- ⇒ **pH值:** 8.0 ± 0.5
- ⇒ **固含量:** $35\% \pm 1$
- ⇒ **离子类型:** 非离子型
- ⇒ **熔点:** $\sim 120^\circ\text{C}$

ULTRALUBE® 1803

应用领域

- ⇒ 光油
- ⇒ 印刷油墨

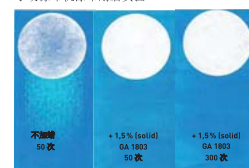
性能描述

- ⇒ 提高耐磨性和耐划伤性
- ⇒ 推荐用于哑光光油和印刷油墨
- ⇒ 符合严格食规条款
- ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用（不含胺）

测试方法

- ⇒ **磨损:** Prüfbau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ⇒ **F009:** 不加蜡柔版油墨（内部测试配方），苯乙烯/丙烯酸乳液体系
- ⇒ **L002:** 不加蜡光油（内部测试配方），苯乙烯/丙烯酸乳液体系

Abrasion Quantant
基于F009柔版油墨基料, handcoater 180/14
手动涂布机涂布耐磨实验



技术指标

- ⇒ **特性描述:** 分散体
- ⇒ **化学结构:** HDPE
- ⇒ **外观:** 乳白色液体
- ⇒ **pH值:** 9.0 ± 0.5
- ⇒ **固含量:** $65\% \pm 1$
- ⇒ **离子类型:** 阴离子
- ⇒ **熔点:** $\sim 120 - 130^\circ\text{C}$

ULTRALUBE® 1806

应用领域

- ➔ 光油
- ➔ 印刷油墨

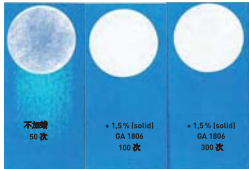
性能描述

- ➔ 提高耐磨性和耐划伤性
- ➔ 推荐用于哑光光油和印刷油墨
- ➔ 适用于间接接触食物的应用
- ➔ 性价比最佳

测试方法

- ➔ 磨耗: Prüfau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ➔ F009: 不加蜡柔版油墨(内部测试配方), 苯乙烯/丙烯酸乳液体系

Abrasion Quartant
基于F009柔版墨基料
handcoater 180/14
手动涂布机涂布耐磨实验



技术指标

- ➔ 特性描述: 分散体
- ➔ 化学结构: HDPE
- ➔ 外观: 乳白色液体
- ➔ pH 值: 9,0 ± 1,0
- ➔ 固含量: 60 % ± 1
- ➔ 离子类型: 非离子型
- ➔ 熔点: ~ 128 °C

ULTRALUBE® 2000

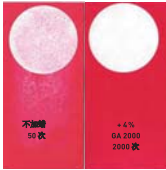
应用领域

- ➔ 光油

性能描述

- ➔ 提高耐磨性和耐划伤性
- ➔ 推荐用于高光至半光光油
- ➔ 适用于间接接触食物的应用
- ➔ 性价比最佳

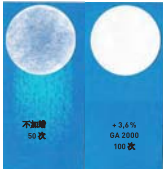
Abrasion Quartant
基于L002光油基料,
6 µm, 耐磨实验



测试方法

- ➔ 磨耗: Prüfau Quartant Abrasion Tester
- ➔ L002: 不加蜡光油(内部测试配方), 苯乙烯/丙烯酸乳液体系
- ➔ F009: 不加蜡柔版油墨(内部测试配方), 苯乙烯/丙烯酸乳液体系

Abrasion Quartant
基于F009柔版墨基料handcoater 180/14
手动涂布机涂布耐磨实验



技术指标

- ➔ 特性描述: 微分散体
- ➔ 化学结构: HDPE
- ➔ 外观: 乳白色液体
- ➔ pH 值: 9,0 ± 1,0
- ➔ 固含量: 50 % ± 1
- ➔ 离子类型: 非离子型
- ➔ 熔点: ~128 °C

ULTRALUBE® 2030

应用领域

- ➔ 光油

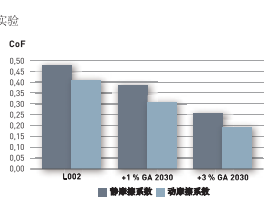
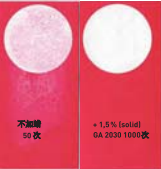
性能描述

- ➔ 增强清爽和防粘连性能
- ➔ 符合严格食规条款
- ➔ 推荐用于哑光光油和半光光油
- ➔ 适用于直接和间接接触食物的应用 (不含胶)

测试方法

- ➔ 磨耗: Prüfau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ➔ 摩擦系数: TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07摩擦系数仪
- ➔ L002: 不加蜡光油(内部测试配方), 苯乙烯/丙烯酸乳液体系

Abrasion Quartant
基于L002光油基料, 6 µm, 耐磨实验



ULTRALUBE® 2300

应用领域

- ➔ 光油

性能描述

- ➔ 提高耐磨性和耐划伤性
- ➔ 生成油脂阻隔层
- ➔ 推荐用于高光至半光光油
- ➔ 适用于直接和间接接触食物的应用 (不含胶)
- ➔ 符合严格食规条款



测试方法

- ➔ 磨耗: Prüfau Quartant Abrasion Tester耐磨仪
- ➔ L002: 不加蜡光油 (内部测试配方), 苯乙烯/丙烯酸乳液体系

Abrasion Quartant
基于L002光油基料 (额外加消
光剂), 6 µm, 耐磨实验



技术指标

- ➔ 特性描述: 微分散体
- ➔ 化学结构: 改性HDPE
- ➔ 外观: 乳白色液体
- ➔ pH 值: 8,5 ± 0,5
- ➔ 固含量: 50 % ± 1
- ➔ 离子类型: 非离子型
- ➔ 熔点: ~ 128 °C

技术指标

- ➔ 特性描述: 微分散体
- ➔ 化学结构: HDPE
- ➔ 外观: 乳白色至微黄色液体
- ➔ pH 值: 9,5 ± 0,5
- ➔ 固含量: 50 % ± 1
- ➔ 离子类型: 阴离子
- ➔ 熔点: ~ 120 – 130 °C

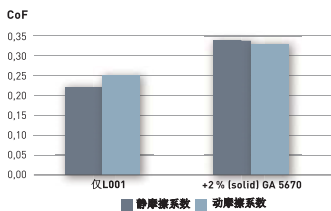
ULTRALUBE® 5670

应用领域

⇒ 光油

性能描述

- ⇒ 增强基于硬质树脂配方的防滑性能(体系Tg>30~40°C)
- ⇒ 推荐用于高光泽和半光光油
- ⇒ 性价比最佳



测试方法

⇒ 摩擦系数:

TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07摩擦系数仪

⇒ L001:

不加蜡光油 (内部测试配方), 基于苯乙烯/丙烯酸乳液体系

技术指标

- ⇒ 特性描述: 乳液
- ⇒ 化学结构: EVAC改性PE
- ⇒ 外观: 几乎无色透明液体
- ⇒ pH 值: 9.0 ± 0.5
- ⇒ 固含量: $35\% \pm 1$
- ⇒ 离子类型: 非离子型
- ⇒ 熔点: $\sim 104^\circ\text{C}$



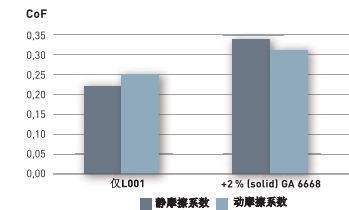
ULTRALUBE® 6668

应用领域

⇒ 光油

性能描述

- ⇒ 增强基于软树脂的配方的防滑性能 (Tg<30~40°C)
- ⇒ 推荐用于高光泽和半光泽光油
- ⇒ 适用于与食物间接接触的应用
- ⇒ 性价比最佳



测试方法

⇒ 摩擦系数:

TMI Coefficient of friction tester, Model 32-07摩擦系数仪

⇒ L001:

不加蜡光油 (内部测试配方), 基于苯乙烯/丙烯酸乳液体系

技术指标

- ⇒ 特性描述: 乳液
- ⇒ 化学结构: 聚丙烯
- ⇒ 外观: 黄色透明液体
- ⇒ pH 值: 9.0 ± 0.5
- ⇒ 固含量: $35\% \pm 1$
- ⇒ 离子类型: 非离子/阴离子
- ⇒ 熔点: $\sim 140^\circ\text{C}$

ULTRALUBE® 7000

应用领域

⇒ 光油

性能描述

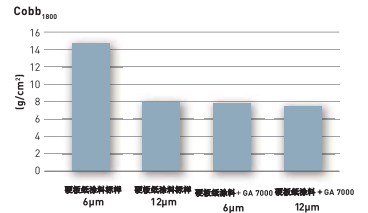
- ⇒ 生成防水阻隔层
- ⇒ 生成油脂阻隔层
- ⇒ 推荐用于光油和阻隔涂层
- ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用
- ⇒ 98.5%的活性成分是可再生的 (天然蜡)

测试方法

- ⇒ Cobb (可勃) 测试: 根据DIN EN 20 535测定Cobb值 (Cobb) 可测试纸张的吸水能力, 即吸收性。
- ⇒ 硬纸板涂料标样: 涂料配方中加了石蜡
- ⇒ 硬纸板涂料 + GA 7000: 涂料配方中不加石蜡

技术指标

- ⇒ 特性描述: 乳液
- ⇒ 化学结构: 天然蜡混合物
- ⇒ 外观: 棕褐色液体
- ⇒ pH 值: 9.5 ± 0.5
- ⇒ 固含量: $35\% \pm 1$
- ⇒ 离子类型: 非离子/阴离子
- ⇒ 熔点: $\sim 80^\circ\text{C}$



数值越小说明防水阻隔性越好

ULTRALUBE® 7007

应用领域

⇒ 光油

性能描述

- ⇒ 生成水和水汽阻隔层
- ⇒ 生成油脂阻隔层
- ⇒ 推荐用于光油和阻隔涂层
- ⇒ 适用于直接和间接接触食物的应用
- ⇒ 98.5%的活性成分是可再生的 (天然蜡)



技术指标

- ⇒ 特性描述: 乳液
- ⇒ 化学结构: 天然蜡混合物
- ⇒ 外观: 棕褐色液体
- ⇒ pH 值: 9.5 ± 0.5
- ⇒ 固含量: $35\% \pm 1$
- ⇒ 离子类型: 非离子/阴离子
- ⇒ 熔点: $\sim 80^\circ\text{C}$

