

coatmaster Flex

涂层厚度的非接触测量技术 ——您的专业解决方案

«使用coatmaster后，我们产线上的粉末消耗量减少了**28%**»

Kai Altenburg,

Ernst Schweizer Metallbau公司的表面技术主管



避免返工修补和客户拒收
在工艺早期能发现偏差并及时进行修正。



节省材料.
减少高达30%的涂层材料消耗量。有效节约资源和保护环境。



保证产品质量.
生产高质量涂料并协助制定新的质量标准。

技术参数

固化粉末/干膜	1-1000 μm
干燥前湿漆	1-400 μm
未固化粉末涂料	1-400 μm
测量时间	0.25 s
测量距离 ¹	2-15 cm
允许倾斜角度 ¹	$\pm 70^\circ$
测量移动工件	可以
相对标准偏差 ²	< 1%
适用于所有颜色(包括白色)	可以
通过ERP和浏览器实时访问数据	可以
重量(不含电池)	1.3 kg
尺寸	374 x 91 x 203 mm

¹ 取决于涂层和基材类型

² 在铝型材上60 μm 的固化前粉末涂料，5 cm 的工作距离



Winterthur Instruments AG

Flugplatzstrasse 5
CH-8404 Winterthur
Tel CH: +41 52 511 83 12
Tel DE: +49 2064 144 3005
flex@coatmaster.ch
www.coatmaster.ch



上海公司 电话: 021-51691088 邮箱: shtechnical@hjunkel.net.cn
北京公司 电话: 010-64405853 邮箱: beijing@hjunkel.net.cn